

Oberflächenvorbereitung

Eine ordnungsgemäße Oberflächenvorbereitung ist für die Langzeitleistung von ARC EG-1(E) von entscheidender Bedeutung.

Die vorbereitete Betonoberfläche muss strukturell einwandfrei sein, wobei Verunreinigungen gründlich entfernt und aufgeraut werden müssen, auf > ein ICRI CSP 3-Profil (ähnlich wie 60# Körnung-Schleifpapier). Bei ARC EG-1(E) Betonreparaturmörtel darf die Oberfläche feucht, aber nicht nass sein, d.h. kein freistehendes Wasser.

Für Anwendungen auf bodengleicher Betondecke wird eine Dampfsperre empfohlen. Wenn keine Dampfsperre vorhanden ist, muss unbedingt die Dampfdurchlässigkeit überprüft werden.

Oberflächenreinigung und Profilerstellungsmethoden

Wasserstrahlen	Aufrauen	Fräsen
Stahlkiesstrahlen	Trockenstrahlen	Schleifen

Speziell für Altbeton

Entfernen Sie alle Oberflächenverunreinigungen gründlich, einschließlich:

Alte Beschichtungen	Staub	Zementschlamm
Lösliche Salze	Looser Beton	Wasserabweisende Verunreinigungen

Entfernen Sie Fett, Öle und Schmutz, indem Sie die Betonoberfläche mit einem emulgierenden alkalischen Reinigungsmittel auf Wasserbasis abwaschen; gut nachspülen.

Wenden Sie eine oder mehrere der oben aufgeführten Methoden zur Oberflächenreinigung an.

Speziell für neuen Beton

Lassen Sie neuen Beton vor der Vorbereitung mindestens 28 Tage aushärten.

Wenden Sie eine oder mehrere der oben aufgeführten Methoden zur Oberflächenreinigung an.

Weitere Informationen finden Sie im **ARC Verfahrenleitfaden für Beton** ([Internetseite/Ressourcencenter](#)).

Mischen

ARC EG-1 (E) Material sollte vor dem Mischen auf eine Mindesttemperatur von 10 °C gebracht werden.

Die Komponenten des Betonreparaturmörtels ARC EG-1 (E) werden gemäß den folgenden Mischungsverhältnissen vorgemessen:

Teil B zu Teil A hinzufügen, dann langsam Teil C-Aggregat zugeben und mischen, bis Farbe und Konsistenz gleichförmig sind.

Mischungsverhältnis -

11,91 kg-Einheit - Mischen Sie mit drei (3) 25 kg-Beuteln EG-1(E) Teil C-Aggregat

3,98 kg-Einheit - Mischen Sie mit einem (1) 25 kg-Beutel EG-1(E) Teil C-Aggregat

	Part A	Part B	Part C Aggregat
ARC EG-1(E) Mischungsverhältnis nach Gewicht	2,65 kg	1,33 kg	25 kg (1 Beutel)

Arbeitszeit-Minuten

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
ARC EG-1(E)	120 min	70 min	50 min	35 min

Die „Arbeitszeit“ beginnt mit dem Beginn des Mischvorgangs.

Applikation

- Schneiden Sie den Umfang des zu reparierenden Bereichs quadratisch bis zu einer Tiefe ab, die keine scharfen Kanten zulässt.
- Baufälligen Beton im Reparaturbereich abschlagen, bis der solide Beton erreicht ist.
- Tragen Sie ARC EG-1(E) bis zur gewünschten Beschichtungsdicke mit einer Kelle auf die vorbereitete Betonoberfläche auf.

ARC EG-1(E) sollte nicht bei steigender Betontemperatur angewendet werden, um das Risiko von Dampfausgasung/Blasenbildung zu verringern. Bei Außenanwendungen ist es am besten, ihn abends oder nachts anzuwenden, um dieses Problem zu vermeiden.

Verbrauch/Verteilung

Schichtstärke	Stückgröße/ Verpackungseinheit	Abdeckung/ Reichweite
12 mm	11,91 kg (9,9 Liter) 3 Beutel Part C	3,57 m ²
	3,98 kg (3,3 Liter) 1 Beutel Part C	1,19 m ²

ARC EG-1(E) kann mit allen ARC Epoxidmaterialien überlackiert werden bevor es seinen Aushärtungszustand „Leichte Belastung“ erreicht. ARC NVE VC kann nach einer mindestens 24-stündigen Aushärtung bei 20 °C auf ARC EG-1 (E) aufgetragen werden. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den technischen ARC-Kundendienst.

Aushärtungszeiten

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Begehbar	16 Std.	9 Std.	6 Std.	4,5 Std.
Leichte Belastung	24 Std.	19 Std.	11 Std.	8,5 Std.
Volle Belastung	72 Std.	42 Std.	24 Std.	19 Std.

Reinigen

Verwenden Sie handelsübliche Lösungsmittel (Aceton, Xylol, Alkohol und Methylethylketon), um die Werkzeuge sofort nach Gebrauch zu reinigen. Nach dem Aushärten müsste das Material mechanisch abgeschliffen werden.

Lagerung

Die empfohlene Lagertemperatur liegt zwischen 10 °C und 32 °C. Zeitweise Abweichungen von diesem Temperaturbereich, die während des Versands auftreten können, sind zulässig, solange das Material vor dem Gebrauch auf Raumtemperatur vorgewärmt wird. Die Haltbarkeit in ungeöffneten Gebinden beträgt zwei Jahre. Mischen Sie jede flüssige Komponente vor der Verwendung gut durch.

Sicherheit

Lesen Sie immer die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter (SDB) oder das Sicherheitsdatenblatt für Ihren Bereich, bevor Sie die Produkte verwenden.

Befolgen Sie die üblichen Zugangs- und Arbeitsverfahren für beengte Räume, wenn erforderlich.

Haltbarkeit (ungeöffnete Gebinde): 2 Jahre [wenn zwischen 10 °C und 32 °C in trockenen, kühlen, überdachten Räumen gelagert]